

Ultrakompaktes Zusatzaggregat
für hochpräzise Mikrobearbeitungen
in Werkzeugmaschinen

30

LEHMANN [®]
präzision



HFS 30
Hochfrequenzspindel

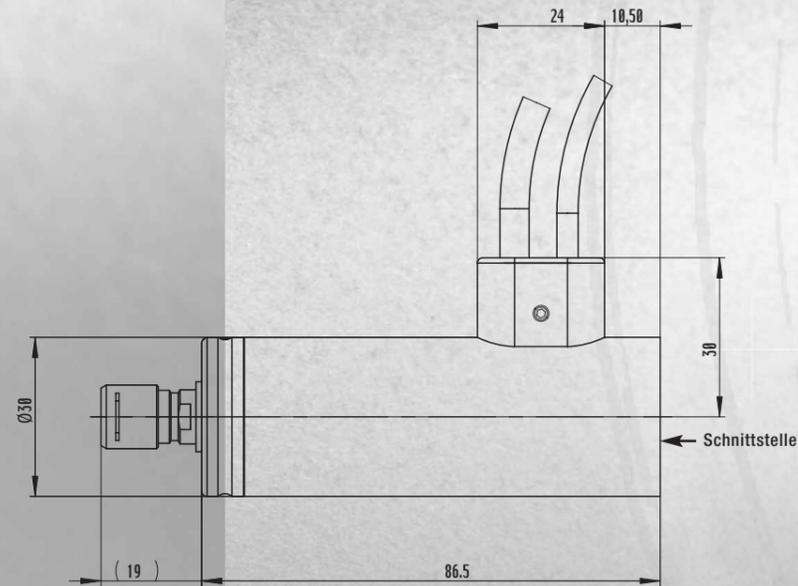


Hochleistung
im Miniformat

Winzling mit großem Potential

Perfektion: Der alleinige Maßstab für Neuentwicklungen von Lehmann Präzision. Mit der Hochfrequenzspindel HFS 30 wurden technisch und ökonomisch neue Maßstäbe für hochpräzise Mikrobearbeitung gesetzt. Sie ist aufgrund ihrer Idealmaße und der Universaleinbaumöglichkeiten sowohl für den Einsatz in Bearbeitungszentren als auch in Fräs-, Dreh-

oder Sondermaschinen geeignet. Gleich drei Fertigungskriterien garantieren beste Oberflächenqualitäten und höchste Werkzeugstandzeiten: ■ Hybridlager sorgen für maximale Steifigkeit und einen niedrigen Reibungskoeffizienten. ■ Vibrationsfreier Lauf durch aufwendiges Feinstwuchten der Spindelwelle. ■ Absoluter Rundlauf des Werkzeugs, da die Spannzangenaufnahme (ER 8 / 11) im fertig montierten Zustand bei laufender



Spindel ausgeschliffen wird. Der Antrieb erfolgt durch einen integrierten, bürstenlosen und damit verschleißfreien DC-Motor. Die Drehzahl ist mit dem Steuergerät LS 30 von 6.500 - 80.000 min⁻¹ stufenlos regelbar. Für den Einsatz in Bearbeitungszentren kann die Spindel direkt mit einer passenden Werkzeugaufnahme versehen werden. Für den Einbau in Drehmaschinen stehen zylindrische Schäfte zur Verfügung.

Alle Bauteile der Hochfrequenzspindel sind kompromisslos für Dauerbetrieb unter Produktionsbedingungen ausgelegt. Darauf können Sie sich verlassen.

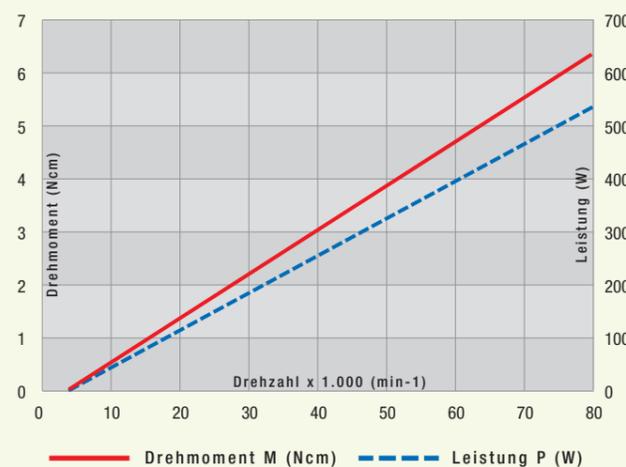


HFS 30

Hochleistung im Miniformat

In zahlreichen Entwicklungs- und Testphasen der HFS 30 haben wir in enger Zusammenarbeit mit den führenden Herstellern von Werkzeugmaschinen darauf geachtet, dass alle relevanten Anforderungen an Einbauvoraussetzungen und Anwenderkriterien uneingeschränkt berücksichtigt wurden. Ungeachtet dessen, ob es sich um eine Erstausrüstung oder eine Nachrüstung handelt.

Deshalb steht heute allen Anwendern der Einsatz der HFS 30 zur Verfügung. Profitieren auch Sie von den klaren technischen und wirtschaftlichen Vorteilen. Nehmen Sie einfach mit uns Kontakt auf. Wir beraten Sie gern.

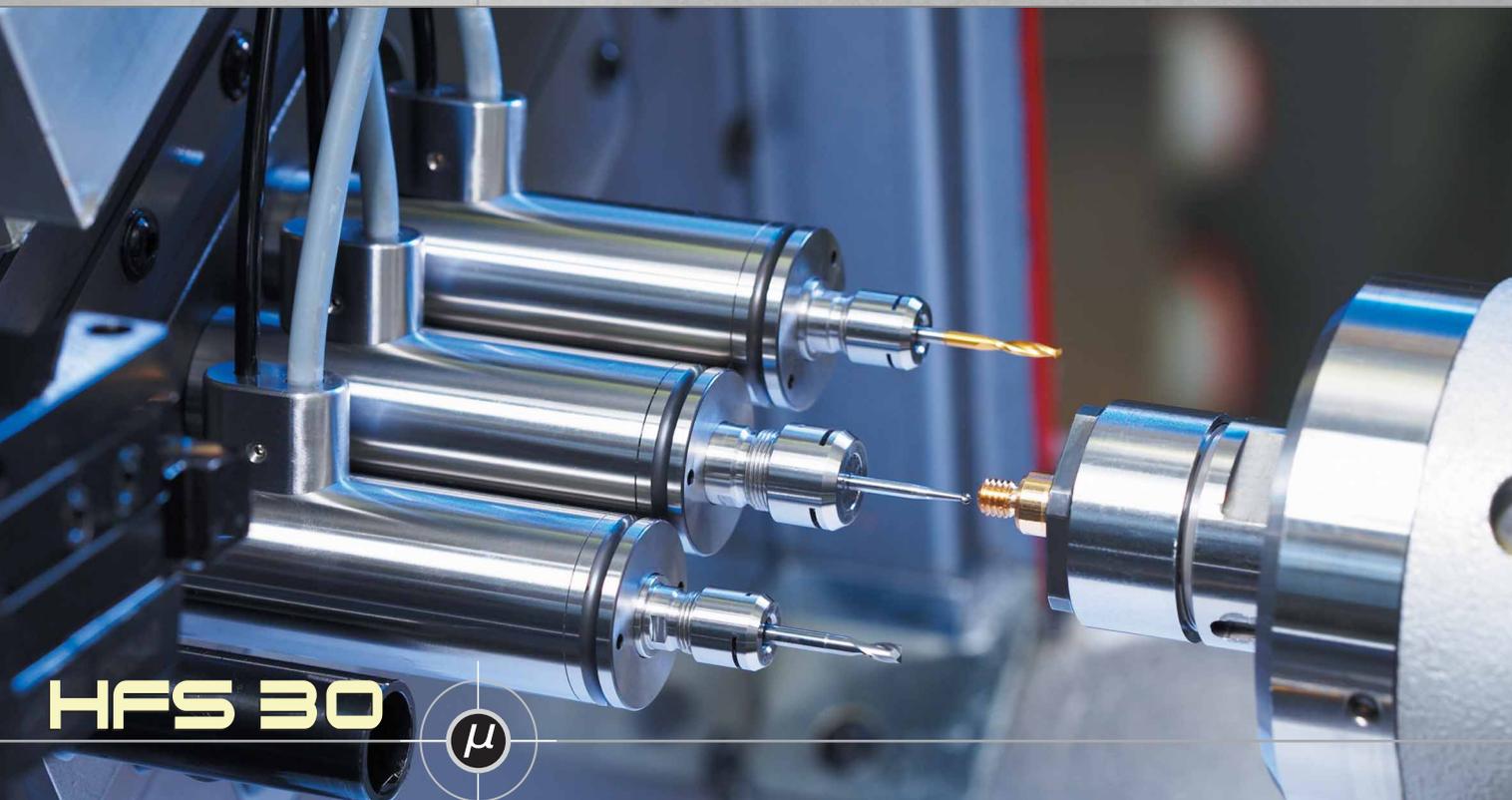


LS 30 Unser HFS-Steuergerät mit Pulsamplituden-Modulation (PAM) sorgt für lange Lebensdauer des DC-Motors. Ein voll digitalisierter Regler mit Lastkompensation bietet hohe Drehzahlkonstanz und vermeidet thermische Probleme. Die Steuerung und Überwachung von Motor und Umrichter übernimmt ein 32-Bit-Mikroprozessor. Integrierte Ein- u. Ausgänge zur Fernsteuerung der Hochfrequenzspindel von der Werkzeugmaschine aus sowie Sicherheitsfunktionen. 19"-Tischgehäuse oder Schaltschrankmontage.

TECHNISCHE DATEN

In Kürze wird eine neue Version der HFS 30 verfügbar sein, die sich für den automatischen Werkzeugwechsel in Bearbeitungszentren eignet. Damit wird die HFS 30 in Bezug auf Einsatzmöglichkeiten und Einsparpotential eine neue Dimension vorgeben.

	HFS 30	LS 30
Drehzahlbereich	6.500-80.000 min ⁻¹	
Drehzahlregulierung	stufenlos	
Drehmoment	6,4 Ncm bei 80.000 min ⁻¹	
Rundlaufgenauigkeit	< 0,001 mm (an Werkzeugaufnahme)	
Abmessungen B x T x H	Ø 30 x 105,5 mm (ohne Aufnahme)	485 x 250 x 135 mm
Gewicht	380 g (ohne Aufnahme)	10,7 kg
Netzanschluss		einphasig 230 V, 50 Hz
Stromaufnahme		2,5 A
Ausgangsleistung		max. 350 VA Dauerleistung
Motorkommutierung		sensorlos
Druckluftanschluss		2-6 bar



HFS 30



DEUTSCHLAND

SCHWEIZ

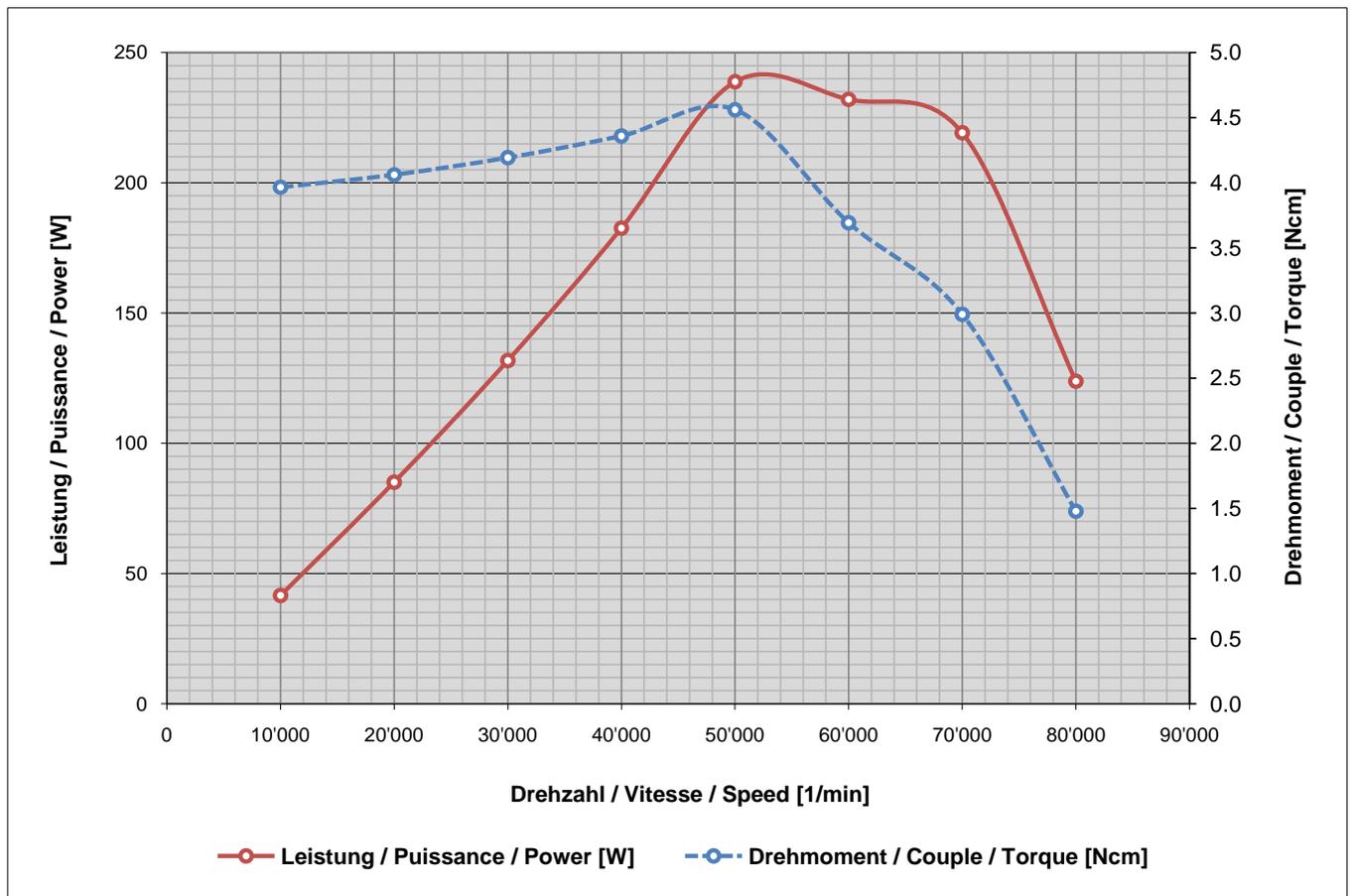
Lehmann Präzision GmbH
Weiler Straße 27, D-78739 Hardt
Telefon 0049 (0)7422 95 80-0
Fax 0049 (0)7422 95 80-20
vertrieb@lehmann-praezision.de
www.lehmann-praezision.de

Lehmann Präzisionstechnik GmbH
Ruppertsmoosstrasse 25, CH-8583 Donzhausen
Telefon 0041 (0)71 570 53 72
verkauf@lehmann-praezision.ch
www.lehmann-praezision.ch

Hochfrequenzspindel HFS 30

Broche à haute fréquence HFS 30

High speed spindle HFS 30



Technische Änderungen vorbehalten / Sous réserve de modifications techniques / Subject to technical modifications 29.07.10

DEUTSCHLAND / ALLEMAGNE

Lehmann Präzision GmbH
Weilerstraße 27, D-78739 Hardt
Tel.: +49 (0)7422 / 95 80 – 0, Fax: +49 (0)7422 / 95 80 20
vertrieb@lehmann-praezision.de
www.lehmann-praezision.de

SCHWEIZ / SUISSE

Lehmann Präzisionstechnik GmbH
Ruppertsmoosstrasse 25, CH-8583 Donzhausen
Tel.: +41 (0)71 570 53 72
verkauf@lehmann-praezision.ch
www.lehmann-praezision.ch