

Gleitschleifmaschine



Die wirtschaftliche Lösung für den Oberflächenfinish von Kleinteilen

Die Gleitschleifmaschine von Lehmann Präzision GmbH erlaubt besonders rationelle und schonende Oberflächenbehandlungen wie Entgraten, Verrunden, Schleifen, Glätten, Polieren oder Aufhellen.

Die Maschine ist bewusst als handliches, steckerfertiges Tischgerät konzipiert. Sie ist deshalb mobil und kann direkt dort eingesetzt werden, wo Kleinteile zur Oberflächenbehandlung anfallen.

Die Technik ist einfach, aber zweckmäßig und bewährt im Dauerbetrieb. Die Drehzahlregulierung erfolgt über einen Drehstrommotor mit Frequenzumrichter. Das System ist deshalb absolut verschleiß- und wartungsfrei. Die schnell austauschbaren Arbeitsbehälter können optimal der Werkstück- und Chargengröße sowie der vorgesehenen Oberflächenbehandlung angepasst werden. Eine Schutzhaube mit Sicherheitsschalter schützt den Bediener und dämpft die Arbeitsgeräusche.

Fünf Faktoren tragen zur Wirtschaftlichkeit der Maschine bei:

- Günstige Anschaffung
- unbeaufsichtigter Betrieb parallel zur Laufzeit der Bearbeitungsmaschine oder über Nacht

- Chargenwechsel parallel zur Laufzeit der Gleitschleifmaschine
- verrechenbare eigene Wertschöpfung statt Auswärtsvergabe
- Einsparung von Transportkosten.

Das Gleitschleifverfahren

Der Prozess des Gleitschleifens wird bestimmt durch das Zusammenwirken von Maschine, Chips (Schleifkörper), Wasser und ggf. einem Compound (flüssiges Behandlungsmittel). Chips und Werkstücke werden durch die Drehung des Arbeitsbehälters umgewälzt und in Relativbewegung zueinander versetzt, wodurch die abrasive Wirkung der Chips einsetzt. Das Material der Chips (Keramik oder Kunststoff) und ihre Größe beeinflussen den Materialabtrag, das Schleifbild und die Oberflächenrauheit. Das Compound erfüllt drei Zwecke: sauber halten von Werkstücken und Chips, Entfettung und Korrosionsschutz.

Das Verfahren eignet sich für Stahl, rostfreien Stahl, Aluminium und Buntmetalle.

Durch den Einsatz von Glaskugeln, Stahlkugeln, Satelliten oder Pins (Stahlstifte) lassen sich gezielt spezielle Oberflächeneffekte erzielen.

Einfachste Bedienung

Die Bedienung der Gleitschleifmaschine ist denkbar einfach. Die Arbeitsbehälter lassen sich einfach und schnell auswechseln. Über eine Zeitschaltuhr mit Ablaufanzeige kann die Bearbeitungszeit vorgewählt werden. Die Drehzahl wird an einem Potentiometer eingestellt.



- 1 Zeitschaltuhr mit Ablaufanzeige
- 2 Potentiometer für Drehzahlregelung
- 3 Drehrichtungs-Wahlschalter

Technische Daten

| | |
|---|----------------------------|
| Anschlussspannung | 230 V / 50 Hz |
| Leistungsaufnahme | 0,5 kVA |
| Gewicht | ca. 50 kg |
| Farbe | RAL 7035 Lichtgrau |
| Behältergrößen | 2,5 l, 5 l, 10 l |
| Bearbeitungszeit(stufenlos einstellbar) | bis 60 h |
| Drehzahl(stufenlos regulierbar) | 20 – 100 min ⁻¹ |

Lieferumfang

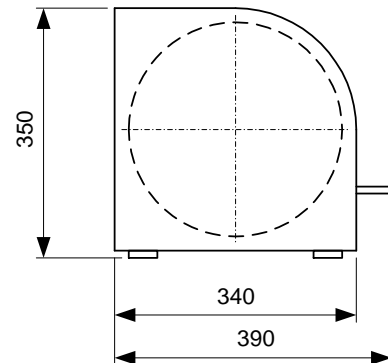
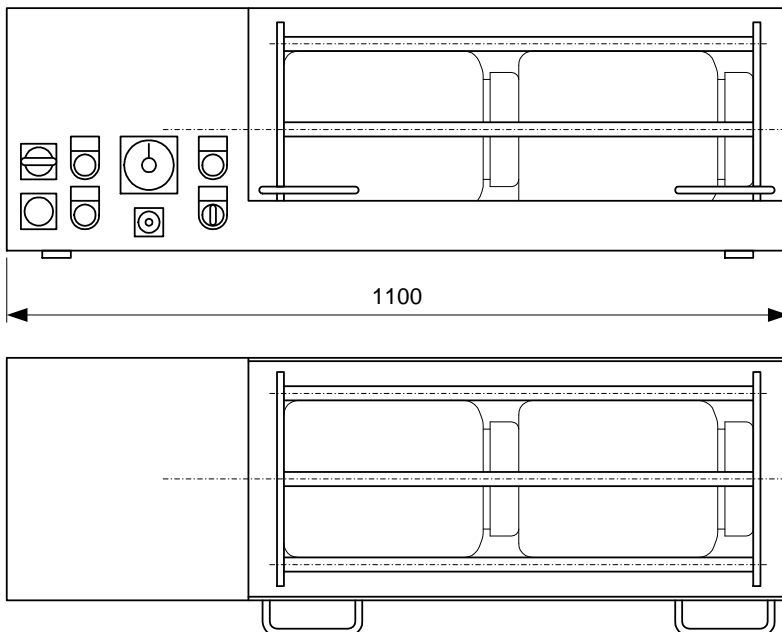
Gleitschleifmaschine mit Anschlusskabel
 2 Arbeitsbehälter mit 10 l Inhalt
 Einfülltrichter
 Trennsieb
 Betriebsanleitung

Garantie

2 Jahre ab Lieferung (ohne Verschleißteile).

Verbrauchsmaterial

Verlangen Sie unsere separaten Unterlagen.



DEUTSCHLAND

Lehmann Präzision GmbH
 Weilerstraße 27, D-78739 Hardt
 Tel.: +49 (0)7422 / 95 80 0, Fax: +49 (0)7422 / 95 80 20
 vertrieb@lehmann-precision.de
 www.lehmann-precision.de

SCHWEIZ

Lehmann Präzisionstechnik GmbH
 Ruppertsmoosstrasse 25, CH-8583 Donzhausen
 Tel.: +41 (0)71 570 53 72
 verkauf@lehmann-precision.ch
 www.lehmann-precision.ch