

Machine de tribofinition



La solution économique pour la finition des surfaces des petites pièces

La machine de tribofinition de Lehmann Präzision GmbH permet d'effectuer des traitements de surfaces particulièrement rationnels et méticuleux comme l'ébavurage, le roulage, le ponçage, le lissage, le polissage ou le blanchissement.

Cette machine a été intentionnellement conçue comme un système de table maniable et prêt au raccordement. C'est pourquoi elle est mobile et peut être utilisée directement là où la surface de petites pièces est à traiter.

La technique est simple, mais pratique et éprouvée en fonctionnement continu. La régulation de la vitesse s'effectue à l'aide d'un moteur à courant triphasé avec convertisseur de fréquence. C'est pourquoi cette installation est parfaitement exempte d'usure et n'exige aucun entretien. Les tambours qui se remplacent rapidement, s'adaptent de manière optimale aux dimensions des pièces à usiner et à la grandeur des charges, ainsi qu'au traitement de surface voulu.

Cinq facteurs contribuent à la rentabilité de la machine:

- une acquisition économique

- une exploitation sans surveillance, parallèlement au fonctionnement de la machine d'usinage ou pendant la nuit
- un changement de charge parallèlement au fonctionnement de la machine de tribofinition
- une propre valeur ajoutée compensable au lieu d'une adjudication extérieure
- l'économie des frais de transport.

Le procédé de tribofinition

Le procédé de tribofinition est déterminé par l'action conjointe de la machine, des abrasifs, de l'eau et d'un composé (additif chimique). Les abrasifs et les pièces à usiner sont brassés par la rotation du tambour et se déplacent les uns par rapport aux autres dans un mouvement relatif, en utilisant l'effet abrasif des abrasifs.

Le matériau des abrasifs (céramique ou matière synthétique) et leur taille agissent sur l'ébavurage, l'aspect du polissage et la rugosité de la surface. Le composé a trois fonctions: maintenir les pièces à usiner et les abrasifs propres, dégraisser et protéger contre la corrosion.

Ce procédé est adapté à l'acier, l'acier inoxydable, l'aluminium et les métaux non ferreux.

Un fonctionnement des plus simples

Le fonctionnement de la machine de tribofinition est aussi simple que l'on peut l'imaginer. On présélectionne le temps d'usinage à l'aide d'une horloge munie d'un affichage et on règle la vitesse à l'aide d'un potentiomètre.



- 1 Minuterie
- 2 Potentiomètre pour régler la vitesse
- 3 Bouton tournant pour sélectionner le sens de rotation

Caractéristiques techniques

Tension d'alimentation	230 V / 50 Hz
Puissance absorbée	0,5 kVA
Poids	50 kg env.
Couleur	RAL 7035 gris clair
Capacité des tambours	2,5 l, 5 l, 10 l
Temps d'usinage (réglable en continu)	jusqu'à 60 h
Vitesse (réglable en continu)	20 – 100 min ⁻¹

Volume de la livraison

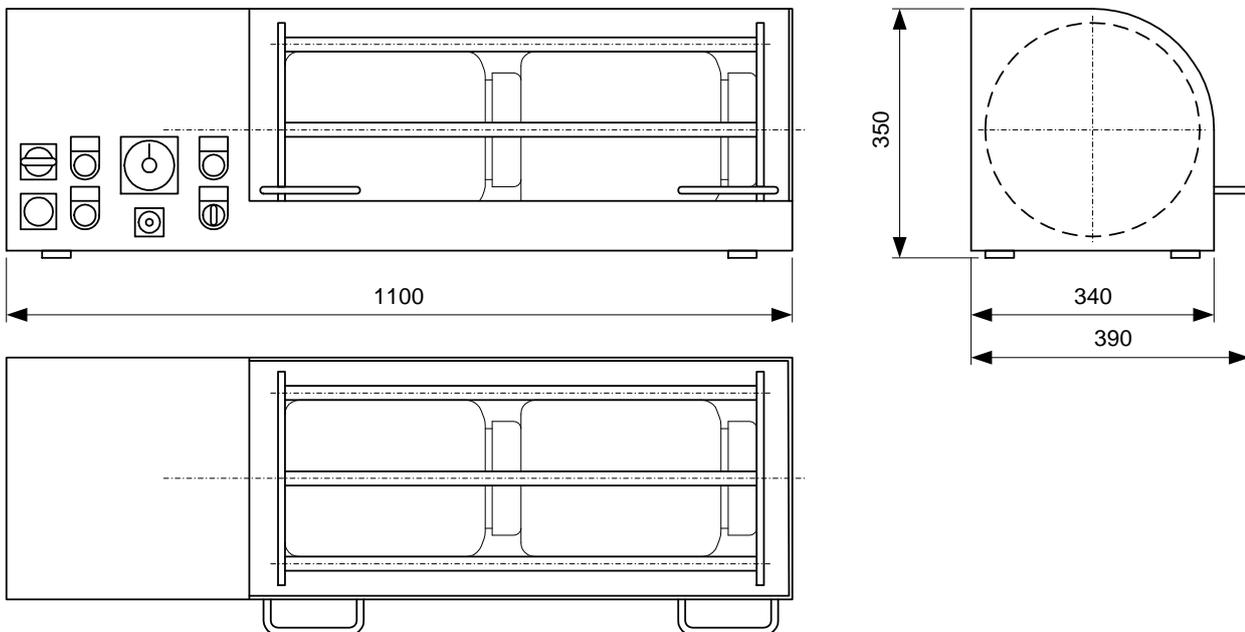
Machine de tribofinition avec câble d'alimentation
 Deux tambours de 10 l de capacité
 Trémie de remplissage
 Tamis de séparation
 Mode d'emploi

Garantie

2 ans à partir de la livraison (pièces d'usure non comprises).

Accessoires et consommables

Demandez notre documentation séparée.



ALLEMAGNE

Lehmann Präzision GmbH
 Weilerstraße 27, D-78739 Hardt
 Tel.: +49 (0)7422 / 95 80 0, Fax: +49 (0)7422 / 95 80 20
 vertrieb@lehmann-praezision.de
 www.lehmann-praezision.de

SUISSE

Lehmann Präzisionstechnik GmbH
 Ruppertsmoosstrasse 25, CH-8583 Donzhausen
 Tel.: +41 (0)71 570 53 72
 verkauf@lehmann-praezision.ch
 www.lehmann-praezision.ch